

ภาคผนวก 2

2.2 เอกสารการตรวจการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบบำบัดน้ำเสีย ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ชื่อเครื่อง Equalization Pump (EQP 01) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชั้น B1 แผนก วิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบผ่านเปิด-ปิดตู้ต่อไฟ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า จำนวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดแผ่นไดรเวอร์ (ชุดคอนโทรล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หล่อลื่นแสดงสภาวะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการหับและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบระดับน้ำมันของน้ำมันจุดต่างๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	1.5	1.2	1.4	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	1.4	1.1	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	1.4	1.2	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติทำลาย																
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วัน / เดือน / ปี												
				ผู้ตรวจเช็ค 1												
				ผู้ตรวจเช็ค 2												
				ผู้ตรวจเช็ค 3												
				ผู้ตรวจรับ												

FQP No. 02

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบฝาเปิด-ปิดตู้ฉนวน	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ฉนวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดตู้ฉนวน (ชุดฉนวน)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หล่อไฟแสดงสถานะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการหีบและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจบันทึกค่าสายไฟ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบวิธีตั้งมอเตอร์ตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	1.1	1.5	1.4	1.1	1.2	1.3							
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	1.3	1.3	1.5	1.3	1.4	1.3							
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	1.4	1.6	1.5	1.4	1.4	1.4							
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยรอบพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติท้าย				วันที่ 30/1/67 26/2/67 29/3/67 30/4/67 29/5/67 29/6/67												
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				ผู้ตรวจเช็ค 1												
				ผู้ตรวจเช็ค 2												
				ผู้ตรวจเช็ค 3												
				ผู้ตรวจรับ												

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติทำลาย

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง



เอกสารป.ก.ผลการบำรุงรักษาเครื่อง Equalization Pump พ.ศ. 25๖7
EXP No.03

MANAGED BY
Dusit HOSPITALITY SERVICES

ชื่อเครื่อง Equalization Pump (EQP 03) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชั้น B1 แผนก วิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบผ่านเปิด-ปิดตู้คอยโหล	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความถี่เปิดตู้ของสายไฟฟ้า ณบริเวณ จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดตู้ในโดยรวม (ตู้คอนโทรล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หล่อลื่นแสดงสภาวะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการหับและการปล่อย Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบหน้าวัดสายไฟให้แน่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบเบรคมือรีเลย์ของน้ำตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	1.7	1.5	1.4	1.9	1.8	1.8	1.8						
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	1.6	1.5	1.4	1.5	1.5	1.4	1.4						
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	1.6	1.5	1.5	1.4	1.4	1.5	1.5						
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
รวม / เดือน / ปี				30/1/67	25/2/67	24/3/67	24/4/67	24/5/67	24/6/67	28/6/67						
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีเป็นแผนการรวมของชนิดค่าสาย ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				ผู้ตรวจเช็ค 1												
				ผู้ตรวจเช็ค 2												
				ผู้ตรวจเช็ค 3												
				ผู้ตรวจรับ												

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมมอบให้ทำ

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง

ชื่อเครื่อง Equalization Pump (EQP 04) รหัสเครื่องจักร ความถี่การทำงาน 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชน B1 แผนกวิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ผ่านมาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้ตัดวงจร	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ถนน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	ทำความสะอาดตู้ผู้เดินระบบ (ชุดคอนโทรล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	หล่อไฟแสดงสถานะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	ทดสอบกลไกการหิบริบและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	ตรวจสอบเซ็นเซอร์สายไฟแน่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ตรวจสอบเซ็นเซอร์รั่วของน้ำตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	1.5	1.4	1.5	1.4	1.4	1.4	1.5	✓	✓	✓	✓	✓		
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	1.4	1.4	1.4	1.1	1.4	1.4	1.4	✓	✓	✓	✓	✓		
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	1.5	1.5	1.5	1.5	1.4	1.4	1.5	✓	✓	✓	✓	✓		
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยของพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขออนุมัติค่าสาย																	
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วัน/เดือน/ปี	30/1/67	26/4/67	20/3/67	19/4/67	20/4/67	28/6/67							
ผู้ตรวจเช็ค 1																	
ผู้ตรวจเช็ค 2																	
ผู้ตรวจเช็ค 3																	
ผู้ตรวจรับ																	

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน										หมายเหตุ		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.		พ.ย.	ธ.ค.
1	ตรวจสอบภาคเปิด-ปิดตู้กดน้ำ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ถนน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดเป็นผู้น้อยรวม (จุดบนโต๊ะ)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หลอดไฟแสดงสถานะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบการไหลการรับและการตั้งตัวของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบตู้จ่ายไฟ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบเครื่องรีโมทของน้ำตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	4.5	4.5	7.6	7.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	4.1	4.4	7.2	7.5	4.1	4.1	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	4.0	4.6	7.6	7.6	4.4	4.4	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
11	ตรวจสอบค่าแรง Valve ไม่ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและสภาพปลอดภัยของพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนการตรวจสอบผู้ให้ค่า																
ผู้ตรวจสอบ : ระบุวันที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจสอบ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ให้ค่า				วัน / เดือน / ปี	30/1/67	25/6/67	29/3/67	30/4/67	29/5/67	28/6/67						
ผู้ตรวจสอบ 1																
ผู้ตรวจสอบ 2																
ผู้ตรวจสอบ 3																
ผู้ตรวจสอบ																



เอกสารพิมพ์
การบำรุงรักษาเครื่อง Equalization Ejector Pump W. 567

ข้อควรระวังในการใช้งาน

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้ฉนวน	1	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ลมวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
3	ทำความสะอาดบ้านเรือน (ชุดคนโท)	1	สะอาด	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
4	หลอดไฟแสงสว่างการทางต่าง ๆ	1	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
5	ทดสอบกลไกการรับและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
6	ตรวจนับขั้วต่อสายไฟ	1	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
7	ตรวจสอบเครื่องวัดปริมาณน้ำฝนจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓		✓		✓		✓		✓		✓				
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	7.5	4.9	7.8	7.9	4.8	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4			
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	7.2	7.3	7.2	7.5	7.4	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3			
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	7.4	7.8	7.7	7.7	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6			
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้อยู่ตรง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติค่าสาย																		
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วันที่ เดือน/ปี	30/11/67	26/12/67	29/1/68	30/4/68	14/5/68	28/6/68								
				ผู้ตรวจเช็ค 1														
				ผู้ตรวจเช็ค 2														
				ผู้ตรวจเช็ค 3														
				ผู้ตรวจรับ														

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขออนุมัติทำลาย

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง



ชื่อเครื่อง Equalization Ejector Pump 03 รหัสเครื่องจักร EQEJP NO.03..... ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง แผนก วิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบผ่านเปิด-ปิดตู้ต่อโครง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ฉนวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ทำความสะอาดแผ่นไวนิลโดยรวม (ชุดคอนโทรล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	หลอดไฟแสดงสภาวะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ทดสอบกลไกการหับและการดึงตัวของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบขั้วต่อสายไฟแน่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบรีเลย์รั่วซึมของน้ำตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	4.6	4.9	7.8	7.9	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	4.0	4.3	7.1	7.3	4.3	4.3	4.3	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	4.5	4.8	7.6	7.8	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปี แผนกวิศวกรรมอนุมัติค่าสาย				วัน / เดือน / ปี												
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				30/1/68 26/2/68 24/3/68 24/4/68 24/5/68 24/6/68 24/7/68 24/8/68 24/9/68 24/10/68 24/11/68 24/12/68												
				ผู้ตรวจเช็ค 1												
				ผู้ตรวจเช็ค 2												
				ผู้ตรวจเช็ค 3												
				ผู้ตรวจรับ												



Dusit HOSPITALITY SERVICES

Dusit HOSPITALITY SERVICES

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขออนุมัติทำลาย

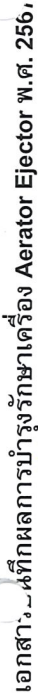


เอกสารบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่อง Aerator Ejector พ.ศ. 2561

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 01) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชั้น B1 แผนก วิศวกรรม

ATEJ NO.01

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ตามตาราง	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบผ่านเปิด-ปิดตู้ต่อท่อโหล	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ฉนวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดบ่าน้ำเสียโดยรวม (ชุดคนโหล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หล่อไฟแสดงสถานะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการปรับและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจขันน็อตสายไฟแน่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมันจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	10.4	10.5	10.4	10.3	10.2	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	10.1	10.2	10.6	10.2	10.3	10.3	10.4	10.5	10.6	10.6	10.6	10.6	
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	10.6	10.5	10.1	10.4	10.5	10.5	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ไม่ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยรอบพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขอผู้จัดทำสาย				30/1/67	26/2/67	24/3/67	30/4/67	27/5/67	24/6/67	21/7/67	18/8/67	15/9/67	12/10/67	9/11/67	6/12/67	
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				[Redacted]												
ผู้ตรวจเช็ค 1																
ผู้ตรวจเช็ค 2																
ผู้ตรวจเช็ค 3																
ผู้ตรวจรับ																



ชื่อเครื่อง Aerator Ejector (ATEJ 02) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชน B1 แผนกวิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	จำนวนครั้ง	เดือน												หมายเหตุ	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ตรวจสอบน้ำมันดีเซลตู้รถไถ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ถนน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดป่าในเขตรวม (จุดอินทนิล)	1	สวด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หล่อไฟแสดงสภาวะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการรีดและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจขันขั้วต่อสายให้แน่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็ควงจรรั่วของน้ำตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กะแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	10.4	10.5	10.3	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	
9	กะแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	9.9	10.3	10.4	10.1	10.2	10.2	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	
10	กะแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	10.4	10.0	10.1	10.5	10.5	10.5	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนการการซ่อมบำรุงที่กล่าวมา																	
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วันที่	30/1/64	26/2/64	29/3/64	29/4/64	29/5/64	29/6/64	28/6/64						
ผู้ตรวจเช็ค 1																	
ผู้ตรวจเช็ค 2																	
ผู้ตรวจเช็ค 3																	
ผู้ตรวจรับ																	



ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 03) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชน B1 แผนก วิศวกรรม

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 03) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชน B1 แผนก วิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	จำนวนตรวจ	เดือน												หมายเหตุ		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	Amp	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	Amp	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	Amp	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนค่าเฉลี่ย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : รายละเอียดการตรวจสอบเพิ่มเติม

ผู้ตรวจสอบ : เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจสอบ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ 1

ผู้ตรวจสอบ 2

ผู้ตรวจสอบ 3

ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขอทุนทำลาย

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่ที่แผนกผู้ใช้เครื่อง

เอกสาร หลักผลการบำรุงรักษาเครื่อง Aerator Ejector พ.ศ. 256..

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 04) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชน B1

ATEJ NO.04

แผนก วิศวกรรม

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 04) รหัสเครื่องจักร ATEJ NO.04 ความลึกการบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานะที่ติดตั้ง ชน B1 แผนก วิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้คอนโทรล	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ฉนวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	ทำความสะอาดตู้แม่ไมโคร (ชุดอบไอรัก)	1	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	ทดสอบไฟแสดงสถานะการทำงานของต่าง ๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	ทดสอบการไหลเวียนและการตั้งตัวของ Trip unit	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	ตรวจเช็คขั้วต่อสายให้แน่น	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	ตรวจเช็คเครื่องมือวัดแรงดันตามจุดต่างๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	10.4	10.5	10.1	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4		
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	9.6	10.2	10.5	10.9	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8		
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	10.7	10.3	10.4	10.9	10.2	10.2	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1		
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยรอบพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนการบำรุงรักษามอเตอร์ไฟฟ้า ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วัน / เดือน / ปี													
				ผู้ตรวจเช็ค 1	30/1/67 26/1/67 29/3/67 30/4/67 29/5/67 28/6/67												
				ผู้ตรวจเช็ค 2													
				ผู้ตรวจเช็ค 3													
				ผู้ตรวจรับ													

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขอทุนจัดทำสาย

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 05) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สภานิติบัญญัติ ชน B1
 เอกสาร หลักผลการบำรุงรักษาเครื่อง Aerator Ejector พ.ศ. 256. ATF NO.05 แผนกวิศวกรรม

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 05) รหัสเครื่องจักร ATEJ No.05 ความปลอดภัย 1 เต็ม / ครึ่ง สถานะติดตั้ง ช่าง B1 แผนกวิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	จำนวนฐาน	เดือน												หมายเหตุ			
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
1	ตรวจสอบค่าเบ็ด-ปิดตู้ถือโหด	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ณรณ ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	ทำคามสะอาดป้านผู้โดยสาร (ชุดถอนไทรล)	1	สะขาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	หลอดไฟแสงสถานะการทางผ่าน่าง ๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ทดสอบกลไกการห้ามและการตั้งตัวของ Trip unit	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ตรวจขันน๊อตสายให้แน่น	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมันจุดต่างๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	กระแสไฟฟ้าขอมอเตอร์ L-1	1	Amp	8.6	๑.๗	๑.5	๑.7	9.8	๑.๕	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	กระแสไฟฟ้าขอมอเตอร์ L-2	1	Amp	9.2	๑.๐	๑.1	๑.0	9.2	9.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	กระแสไฟฟ้าขอมอเตอร์ L-3	1	Amp	8.5	๑.6	๑.4	๑.3	9.5	9.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	ตรวจสอบความสะอาดและทวามปลอดภัยพร้อมพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกรวิศวกรรมอนุมัติทำลาย ผู้ตรวจเช็ท เจ้าหน้าทำงานเขตภาคใต้ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าทีแผนกผู้ใช้เครื่อง				วัน / เดือน / ปี	30/1/67	26/๒/6๘	๒๙/3/6๘	๓๐/4/๖๘	๒๙/๔/๖๘	28/6/๖๘									
				ผู้ตรวจเช็ต 1															
				ผู้ตรวจเช็ต 2															
				ผู้ตรวจเช็ต 3															
				ผู้ตรวจรับ															

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติทำลาย



เอกสาร. ผลักผลการบำรุงรักษาเครื่อง Aerator Ejector พ.ศ. 2561

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 06) รหัสเครื่องจักร ATEJ NO.06

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้ตัดไฟไหม้	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ถนน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดแป้นปุ่มนิรภัยรวม (ชุดคอนโทรล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หล่อไฟแสดงสภาวะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการหนีบและการดึงตัวของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจบันทึกข้อมูลสายไฟ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจเช็คขอยรั่วซึมของน้ำตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	10.2	10.2	10.3	10.4	10.3	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	10.3	10.2	10.2	10.2	10.3	10.2	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	10.7	10.8	10.1	10.3	10.3	10.3	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความปลอดภัยและความพร้อมพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขอผู้ที่เกี่ยวข้อง																
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วันที่ ๒๐/๑/๖๕												
ผู้ตรวจเช็ค 1				๒๐/๑/๖๕												
ผู้ตรวจเช็ค 2				๒๐/๑/๖๕												
ผู้ตรวจเช็ค 3				๒๐/๑/๖๕												
ผู้ตรวจรับ				๒๐/๑/๖๕												

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติทำลาย

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง



เอกสาร ๗. หนังสือผลการบำรุงรักษาเครื่อง Aerator Ejector พ.ศ. 2561
 ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 07) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชั้น B1 แผนก วิศวกรรม
 H7EJ NO.07

ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 07) รหัสเครื่องจักร HTEJ No.07 ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชน B1 แผนกวิศวกรรม

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้ดูดกลิ่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า จำนวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ทำความสะอาดแผ่นไวนิลรวม (ชุดคอนโทรล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หลอดไฟแสดงสถานะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการหริบและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบหัวต่อสายไฟแน่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบเข็มรั่วรัซึมของน้ำตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	10.5	10.6	10.4	10.5	10.4	10.5							
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	10.0	10.2	10.9	10.9	10.8	10.4							
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	10.5	10.7	10.5	10.1	10.5	10.4							
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีเป็นกรณีการซ่อมแซมผู้ทำลาย																
ผู้ตรวจเช็ค : เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วัน/เดือน/ปี	30/1/67	26/1/67	29/3/67	30/4/67	29/5/67	28/6/67						
ผู้ตรวจเช็ค 1																
ผู้ตรวจเช็ค 2																
ผู้ตรวจเช็ค 3																
ผู้ตรวจรับ																

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนวิศวกรรมบัณฑิตทำลาย

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง

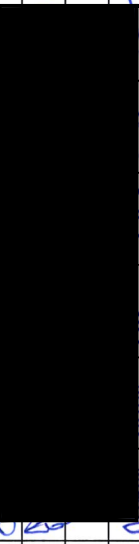
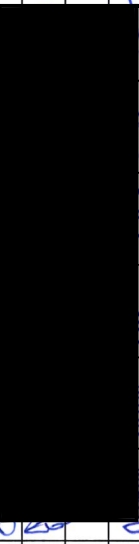
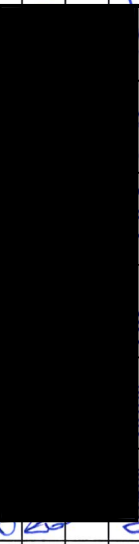
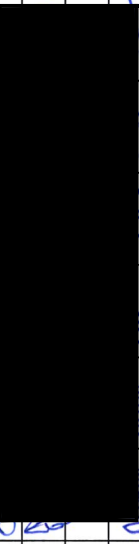
ชื่อเครื่อง Aerator Ejector(ATEJ 08) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชั้น B1 แผนก วิศวกรรม

ATEJ NO.08

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้ถอดไหม	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ผนัง ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าโดยรม (ชุดคอนโพรล)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	หล่อลื่นแสดงสภาวะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ทดสอบกลไกการหนีและการตั้งค่าของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบขั้วต่อสายไฟให้แน่น	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบขั้วต่อรีเลย์ของตู้ตามจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	10.8	10.9	10.5	10.1	10.2	10.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	10.9	10.6	10.1	10.4	10.9	10.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	10.9	11.0	10.4	10.5	10.5	10.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติทำลาย																
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				30/1/2561/67 30/3/67 30/4/67 29/6/67 30/6/67												
ผู้ตรวจเช็ค 1				[REDACTED]												
ผู้ตรวจเช็ค 2				[REDACTED]												
ผู้ตรวจเช็ค 3				[REDACTED]												
ผู้ตรวจรับ				[REDACTED]												

วันที่ 30/11/67 20/12/67 29/12/67 28/1/68

QSP NO. 01

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้คอลโทรล	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า ณ บริเวณ ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	ทำการตามเสายอดเข้าผู้โดยสาร (ชุดตอนโทร)	1	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	ทดสอบไฟแสดงสถานะการทำงานของช่าง ๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ทดสอบการไหลเวียนและการตั้งตัวของ Trip unit	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ตรวจขั้วต่อสายให้แน่น	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	ตรวจเช็คเครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าจุดต่างๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.5						
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	1.6	1.6	1.5	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6						
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	1.6	1.6	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	1.5						
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/						
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยรอบพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/						
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนการรักษารมของตู้ไฟฟ้าหลาย ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วัน / เดือน / ปี	30/1/2562/84	27/12/2561/84	30/3/84	29/6/84	18/5/84								
				ผู้ตรวจเช็ค 1													
				ผู้ตรวจเช็ค 2													
				ผู้ตรวจเช็ค 3													
				ผู้ตรวจรับ													

DSP NO. 02

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขอทุนจัดทำ

ชื่อเครื่อง Effluent Pump(EFP 01) รหัสเครื่องจักร ความถี่การบำรุงรักษา 1 เดือน / ครั้ง สถานที่ติดตั้ง ชั้น B1 แผนก วิศวกรรม

EFP NO.01

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ตามมาตรฐาน	เดือน												หมายเหตุ	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ตรวจสอบผ่านเปิด-ปิดตู้ตัดไฟ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า จำนวน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	ทำความสะอาดเป็นไปตาม (ชุดคนโทร)	1	สะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	ทดสอบไฟแสดงสถานะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	ทดสอบกลไกการหับและการตัดของ Trip unit	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	ตรวจสอบขันน็อตสายให้แน่น	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันจุดต่าง ๆ	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	10.8	10.2	10.7	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8		
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	10.6	10.3	10.2	10.1	10.1	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2		
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	10.8	10.9	10.8	10.7	10.7	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6		
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	ตรวจสอบความสะอาดและความปลอดภัยรอบพื้นที่เครื่อง	1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนการตรวจสอบนี้ทำตาม																	
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง				วัน เดือน ปี 30/1/63 25/2/63 29/3/63 30/4/63 29/5/63 29/6/63													
ผู้ตรวจเช็ค 1				[Redacted]													
ผู้ตรวจเช็ค 2				[Redacted]													
ผู้ตรวจเช็ค 3				[Redacted]													
ผู้ตรวจรับ				[Redacted]													

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมขออนุมัติทำลาย

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิคผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง

ลำดับ	รายละเอียด	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	เดือน										หมายเหตุ		
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.		พ.ย.	ธ.ค.
1	ตรวจสอบค่าเปิด-ปิดตู้ตู้ต่อไฟ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ตรวจสอบความผิดปกติของสายไฟฟ้า แรงดัน ความร้อน จุดต่อสาย	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ค่าความสะอาดภายในตู้ (ชุดคอยล์)	1	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	หลอดไฟแสดงสถานะการทำงานต่าง ๆ	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ทดสอบกลไกการหีบและการรีดของ Trip unit	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบระดับน้ำในตู้	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบระดับน้ำในตู้	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-1	1	Amp	11.4	10.5	10.8	10.3	10.3	10.3	10.3	10.4	10.4	10.4	10.4	10.4	
9	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-2	1	Amp	11.0	10.8	10.7	10.5	10.5	10.5	10.5	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	
10	กระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ L-3	1	Amp	11.5	11.4	11.5	11.2	11.2	11.2	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
11	ตรวจสอบตำแหน่ง Valve ให้ถูกต้อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบความสะอาดและการทำงานของเครื่อง	1	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ : ระยะ 1 ปี แผนการตรวจสอบผู้ที่เกี่ยวข้อง																
ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้อุปกรณ์				วันที่ 30/1/67 26/6/67 20/9/67 30/11/67 15/1/68 15/3/68 15/5/68 15/7/68 15/9/68 15/11/68 15/1/69 15/3/69 15/5/69 15/7/69 15/9/69 15/11/69 15/1/70 15/3/70 15/5/70 15/7/70 15/9/70 15/11/70 15/1/71 15/3/71 15/5/71 15/7/71 15/9/71 15/11/71 15/1/72 15/3/72 15/5/72 15/7/72 15/9/72 15/11/72 15/1/73 15/3/73 15/5/73 15/7/73 15/9/73 15/11/73 15/1/74 15/3/74 15/5/74 15/7/74 15/9/74 15/11/74 15/1/75 15/3/75 15/5/75 15/7/75 15/9/75 15/11/75 15/1/76 15/3/76 15/5/76 15/7/76 15/9/76 15/11/76 15/1/77 15/3/77 15/5/77 15/7/77 15/9/77 15/11/77 15/1/78 15/3/78 15/5/78 15/7/78 15/9/78 15/11/78 15/1/79 15/3/79 15/5/79 15/7/79 15/9/79 15/11/79 15/1/80 15/3/80 15/5/80 15/7/80 15/9/80 15/11/80 15/1/81 15/3/81 15/5/81 15/7/81 15/9/81 15/11/81 15/1/82 15/3/82 15/5/82 15/7/82 15/9/82 15/11/82 15/1/83 15/3/83 15/5/83 15/7/83 15/9/83 15/11/83 15/1/84 15/3/84 15/5/84 15/7/84 15/9/84 15/11/84 15/1/85 15/3/85 15/5/85 15/7/85 15/9/85 15/11/85 15/1/86 15/3/86 15/5/86 15/7/86 15/9/86 15/11/86 15/1/87 15/3/87 15/5/87 15/7/87 15/9/87 15/11/87 15/1/88 15/3/88 15/5/88 15/7/88 15/9/88 15/11/88 15/1/89 15/3/89 15/5/89 15/7/89 15/9/89 15/11/89 15/1/90 15/3/90 15/5/90 15/7/90 15/9/90 15/11/90 15/1/91 15/3/91 15/5/91 15/7/91 15/9/91 15/11/91 15/1/92 15/3/92 15/5/92 15/7/92 15/9/92 15/11/92 15/1/93 15/3/93 15/5/93 15/7/93 15/9/93 15/11/93 15/1/94 15/3/94 15/5/94 15/7/94 15/9/94 15/11/94 15/1/95 15/3/95 15/5/95 15/7/95 15/9/95 15/11/95 15/1/96 15/3/96 15/5/96 15/7/96 15/9/96 15/11/96 15/1/97 15/3/97 15/5/97 15/7/97 15/9/97 15/11/97 15/1/98 15/3/98 15/5/98 15/7/98 15/9/98 15/11/98 15/1/99 15/3/99 15/5/99 15/7/99 15/9/99 15/11/99 15/1/00 15/3/00 15/5/00 15/7/00 15/9/00 15/11/00 15/1/01 15/3/01 15/5/01 15/7/01 15/9/01 15/11/01 15/1/02 15/3/02 15/5/02 15/7/02 15/9/02 15/11/02 15/1/03 15/3/03 15/5/03 15/7/03 15/9/03 15/11/03 15/1/04 15/3/04 15/5/04 15/7/04 15/9/04 15/11/04 15/1/05 15/3/05 15/5/05 15/7/05 15/9/05 15/11/05 15/1/06 15/3/06 15/5/06 15/7/06 15/9/06 15/11/06 15/1/07 15/3/07 15/5/07 15/7/07 15/9/07 15/11/07 15/1/08 15/3/08 15/5/08 15/7/08 15/9/08 15/11/08 15/1/09 15/3/09 15/5/09 15/7/09 15/9/09 15/11/09 15/1/10 15/3/10 15/5/10 15/7/10 15/9/10 15/11/10 15/												

หมายเหตุ : ระยะ 1 ปีแผนกวิศวกรรมอนุมัติทำลาย

ผู้ตรวจเช็ค เจ้าหน้าที่ช่างเทคนิค/ผู้ตรวจรับ เจ้าหน้าที่แผนกผู้ใช้เครื่อง